



La visibilité, l'ergonomie

Un environnement du chauffeur revu, avec une cabine spacieuse et silencieuse. Dotée d'une visibilité elle aussi améliorée sur le pied de grue et d'un nombre de rangement revu à la hausse, le Camox F175 propose un espace de travail agréable.

Equippé d'un siège à suspension pneumatique et d'un poste de conduite inversé, elle offre également un grand confort de conduite.

L'éclairage

Composé de 12 feux de travail à LED disposés de la manière suivante :

- 4 avants
- 2 gauches ; 2 droits
- 4 arrières

Cette disposition permet un éclairage optimal de la zone de travail, et augmentant ainsi la visibilité de l'opérateur lors des phases de travail en milieu sombre.



CAMOX

Un constructeur à l'écoute de ses utilisateurs



Constructeur : PIALLEPORT SA

739 Route de LA COTE SAINT ANDRÉ
38870 SAINT SIMEON DE BRESSIEUX
FRANCE

Tel. +33 4 74 20 18 00

Fax +33 4 74 20 18 08

Site : www.camox.fr

Courriel : pialleport@camox.fr

Agent :



CAMOX

F175



Gagner en productivité

Tiers V

www.camox.fr

PUISSANCE



Avec sa motorisation Cummins, Camox offre un rapport poids, puissance idéal pour le travail en forêt.

La gestion électronique de la motorisation se caractérise par une faible émission de particules polluantes, avec un contrôle de consommation et de diagnostic intégré au poste de conduite.

Le moteur est équipé d'un système de post traitement des gaz d'échappement (filtre à particules + ADBLUE) répondant aux normes environnementales TIER V.

Le convertisseur de la boîte de vitesses ZF offre une grande souplesse d'utilisation, il développe un fort couple à bas régime et un confort de conduite en matière de changement de rapport.

Un frein d'échappement permet une très bonne retenue de la machine dans les fortes pentes.

ROBUSTESSE

Soucieux de la fiabilité de ses produits, CAMOX élabore les châssis avec des aciers à hautes caractéristiques physiques tel que le Weldox, ou encore le Hardox 400 pour le tablier et la lame.

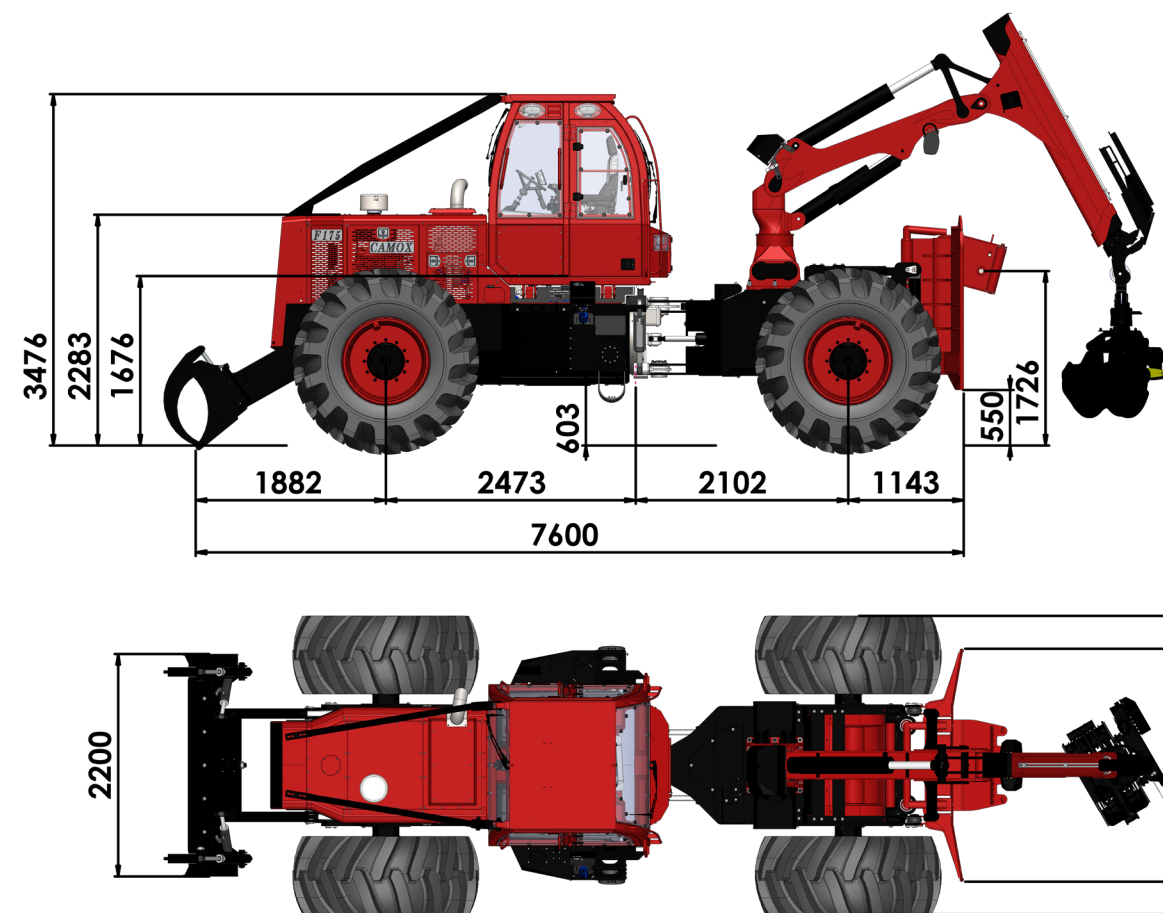
Des composants hydrauliques interchangeables et surdimensionnés.

Les ponts NAF dotés de freins de parking multidisques immergés, la boîte de vitesses ZF avec convertisseur, la motorisation Cummins ainsi que le système de contrôle et de gestion Danfoss, offrent une grande fiabilité de la chaîne cinématique qui en découle.

La grande robustesse est dû aux choix et dimensionnement de ces composants, pour un faible coût de maintenance, via l'allongement de la durée de vie, garantissant le meilleur résultat.



Avec sa boîte de vitesses POWER SHIFT, le F175 développe une force de traction de 231 k Nm
Avec la gestion électronique de la motorisation, le F175 présente un rapport consommation, rendement très appréciable, avec un contrôle permanent intégré au poste de conduite



Le fabricant se réserve le droit de modifier et d'améliorer en tout temps les caractéristiques de ses machines sans avoir l'obligation d'effectuer les changements sur les machines déjà en circulation

1. Moteur - CUMMINS

6 Cylindres, TIER V, 6.7 Litres
Puissance maximum : 250 cv à 1700 tr/min
Couple maximum : 1186 Nm à 1300 tr/min

2. Boîte à vitesses - ZF

WG 190
Boîte POWER SHIFT avec convertisseur de couple
5 vitesses avant 3 vitesses arrière
Option : 6 vitesses avant
Vitesse en boîte 5 : 25km/h max
Vitesse en boîte 6 : 40km/h max

3. Equipement électrique

2 batteries 105 AMP de 12 v chacune, munies d'un coupe batterie

4. Pneumatiques

24.5 x 32 Largeur minimum 2.70 m
30.5 x 32 Largeur minimum 2.95 m

5. Ponts

Blocage différentiel multidisque indépendant avant et arrière
Commande électrohydraulique
Freins de service immergés dans les réducteurs
Frein de parking multidisques immergés dans les ponts

6. Cabine panoramique

Poste inversé :
Siège à suspension pneumatique chauffant
Rotation électrique du siège à 360°
Ecran de contrôle intégré au siège
Toutes les fonctions sur le siège
Niveau sonore : 69 décibels à 1500 tr/min
Chauffage
Climatisation
Homologation ROPS / FOPS / OPS

7. Feux à LED :

4 avant, 4 arrières, 2 à droite et 2 à gauche

8. Capacité des réservoirs

Carburant : 250 Litres
Hydrauliques : 250 Litres
Aditif de carburant : 33 Litres

9. Système hydraulique

Pompe à cylindrée variable : débit de 220 l/min

7 - Treuil à transmission hydrostatique

Simple treuil CMC :
Capacité 220m, Diam.14mm
GL 220 puissance 16 T
Double Treuil CMC :
Capacité 2 x 220m, Diam. 14mm
GL 220 puissance 2 x 16 Tonnes
JL 300 puissance 2 x 22 tonnes

9. Klemmbank

Pince Camox 90"
Pince camox 110"

10. Grue

Camox M90
Epsilon S110, S120, X130 et X150

11. Grapple

Simple arche
Pince camox 110"
Pince Camox 126"
Double arche
Pince Camox 110"
Pince Camox 126"

